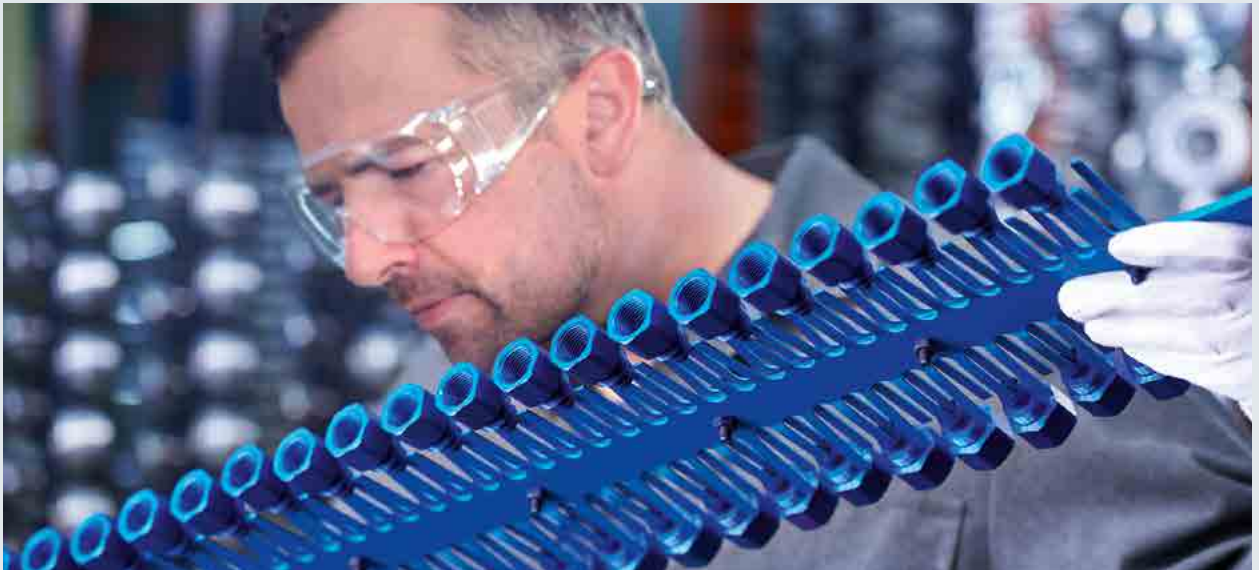


## UNSER LEISTUNGSSPEKTRUM

| Oberfläche                          | Gestell (G)<br>Trommel (T)<br>Korb (K) | Korrosions-<br>beständig-<br>keit | Duktilität | KTL- und<br>Haftmittel-<br>geeignet | Beschichtung<br>am vulkan.<br>Teil möglich | Bemerkungen<br>(jeweils gültig für das<br>komplette Verfahren)   |
|-------------------------------------|--|-----------------------------------|------------|-------------------------------------|--|--|
| <b>VORBEHANDLUNG</b>                |  |                                   |            |                                     |  |  |
| <b>STRAHLEN</b>                     |  |                                   |            |                                     |  |  |
| Muldenband                          | - / T / K                              | ↓                                 | -          | Ja / Ja                             | -  |  |
| Injektor                            | G / T / -                              | ↓                                 | -          | Ja / Ja                             | -  | Stahl / Aluminium / Kunststoff als<br>Grundmaterial möglich  |
| Nassstrahlen                        | G / - / -                              | ↓                                 | -          | Ja / Ja                             | -  |  |
| <b>ENTFETTEN</b>                    |  |                                   |            |                                     |  |  |
| Wässrig                             | G / T / K                              | ↓                                 | -          | Ja / Ja                             | Ja   | Verschiedene Verfahren abgestimmt<br>auf den Untergrund  |
| Lösemittelhaltig                    | G / T / K                              | ↓                                 | -          | Ja / Ja                             | Ja   |  |
| <b>PASSIVIEREN</b>                  |  |                                   |            |                                     |  |  |
|                                     | G / T / K                              | →                                 | ↑          | Ja / Ja                             | Ja   | Schwermetallfrei   |
| <b>PHOSPHATIEREN</b>                |  |                                   |            |                                     |  |  |
| Zinkphosphat                        | G / T / K                              | ↓                                 | ↑          | Ja / Ja                             | Ja   |  |
| Zink-Eisenphosphat                  | G / T / K                              | ↓                                 | ↑          | Ja / Ja                             | Ja   | Haftgrund als Vorbehandlung;   |
| Calciumphosphat                     | G / T / K                              | ↓                                 | ↑          | Ja / Ja                             | Ja   | Korrosionsschutzhöherhöhung mit Fetten,<br>Ölen, Wachsen   |
| Triktionenverfahren                 | G / T / K                              | ↓                                 | ↑          | Ja / Ja                             | Ja   |  |
| <b>GALVANIK</b>                     |  |                                   |            |                                     |  |  |
| <b>ELOXIEREN</b>                    |  |                                   |            |                                     |  |  |
| Harteloxal, GSX Verfahren           | G / - / K                              | ↑                                 | ↑          | Ja / Ja                             | Ja   |  |
| Eloxal GS Verfahren                 | G / - / K                              | ↑                                 | ↑          | Ja / Ja                             | Ja   | Verschiedene Farbtöne möglich  |
| <b>VERZINKEN</b>                    |  |                                   |            |                                     |  |  |
| Zink transparent                    | G / T / -                              | →                                 | →          | Nein / Ja                           | Ja   |  |
| Zink gelb                           | G / T / -                              | →                                 | →          | Nein / Nein                         | Ja   | Nachtauchlösungen, Versiegelungen<br>und Gleitmittel möglich   |
| Zink + Phosphat                     | G / T / -                              | →                                 | →          | Ja / Ja                             | Ja   |  |
| <b>ZINK-NICKEL ALKALISCH</b>        |  |                                   |            |                                     |  |  |
| Zink-Nickel transparent             | G / T / -                              | ↑                                 | ↑          | Ja / Ja                             | Ja   |  |
| Zink-Nickel schwarz                 | G / T / -                              | ↑                                 | ↑          | Ja / Ja                             | Ja   |  |
| Zink-Nickel + Phosphat              | G / T / -                              | →                                 | ↑          | Ja / Ja                             | Ja   |  |
| <b>ZINK-NICKEL SAUER</b>            |  |                                   |            |                                     |  |  |
| Zink-Nickel transparent             | G / - / -                              | ↑                                 | →          | Ja / Ja                             | Ja   |  |
| Zink-Nickel schwarz                 | G / - / -                              | ↑                                 | →          | Ja / Ja                             | Ja   | Nachtauchlösungen, Versiegelungen<br>und Gleitmittel möglich   |
| Zink-Nickel + Phosphat              | G / - / -                              | →                                 | →          | Ja / Ja                             | Ja   |  |
| <b>LACKIEREN</b>                    |  |                                   |            |                                     |  |  |
| <b>PULVERBESCHICHTEN</b>            |  |                                   |            |                                     |  |  |
| Phosphat + Pulverbeschichten        | G / - / -                              | →                                 | -          | -                                   | -  |  |
| Zink + Phosphat + Pulverbeschichten | G / - / -                              | ↑                                 | -          | -                                   | -  |  |
| Passivieren + Pulverbeschichten     | G / - / -                              | ↑                                 | -          | -                                   | -  |  |
| Eloxal + Pulverbeschichten          | G / - / -                              | ↑                                 | -          | -                                   | -  | Anwendung aller gängigen<br>Pulverlacke möglich  |
| KTL + Pulverbeschichten             | G / - / -                              | ↑                                 | -          | -                                   | -  |  |
| <b>NASSLACKIEREN</b>                |  |                                   |            |                                     |  |  |
| Phosphat + Nasslackierung           | G / - / -                              | →                                 | -          | -                                   | Ja   |  |
| Zink + Phosphat + Nasslackierung    | G / - / -                              | ↑                                 | -          | -                                   | Ja   |  |
| Passivieren + Nasslackierung        | G / - / -                              | ↑                                 | -          | -                                   | Ja   |  |
| Eloxal + Nasslackierung             | G / - / -                              | ↑                                 | -          | -                                   | Ja   | Anwendung aller gängigen<br>Nasslacke möglich  |
| KTL + Nasslackierung                | G / - / -                              | ↑                                 | -          | -                                   | -  |  |
| <b>KTL-BESCHICHTEN</b>              |  |                                   |            |                                     |  |  |
| Zink + KTL                          | G / - / -                              | ↑                                 | →          | -                                   | -  |  |
| Zink-Nickel + KTL                   | G / - / -                              | ↑                                 | ↑          | -                                   | -  |  |
| KTL + Pulverbeschichten             | G / - / -                              | ↑                                 | -          | -                                   | -  | Partielles Beschichten möglich   |
| <b>HAFTMITTEL-BESCHICHTUNG</b>      |  |                                   |            |                                     |  |  |
| <b>HAFTMITTEL</b>                   |  |                                   |            |                                     |  |  |
| Walzverfahren                       | G / - / -                              | -                                 | -          | -                                   | Ja   | Auf Ketten- und Rundautomaten, Walz-<br>und Trommelanlagen mit allen gängigen<br>Haftmittelsystemen einsetzbar |
| Trommelverfahren                    | G / T / K                              | -                                 | -          | -                                   | Ja   |  |
| Automaten-Beschichtung              | G / - / -                              | -                                 | -          | -                                   | Ja   |  |

## UNSERE SERVICELEISTUNGEN



## SERVICE – SPEZIELLE LÖSUNGEN ERFORDERN SPEZIELLE LEISTUNGEN.

Die meisten unserer Kunden erwarten Problemlösungen über die reine Metallveredelung hinaus. Von Anfang an beraten wir umfassend und ergebnisorientiert. Auch während des Produktionsprozesses stehen wir als erfahrene Ansprechpartner zur Verfügung. Neben der Veredelung von Produkten bieten wir:

### TERMINTREUE

- Kanban- sowie Just-in-time-Produktion inklusive Bereitstellung beim Auftraggeber
- Flexible Produktionsprozesse, um auf eilige Kundenaufträge innerhalb kurzer Zeit zu reagieren

### QUALITÄTSBEZOGENE UNTERLAGEN

- Erstellung und Durchführung von Langzeittests sowie Prüfprotokollen

### TRANSPORTLOGISTIK

- Wareneingangslager zur Optimierung der Anlieferungslogistik
- Schnelle und flexible Umsetzung kundenspezifischer Transportanforderungen durch eigenen Transportservice
- Optimale Verzahnung mit den Produktionsabläufen im Kundenbetrieb
- Individuelle Verpackungsvarianten

Außerdem: Musterfertigung, Sonderanfertigungen und Sonderleistungen wie z.B. Naht-Abdichten, Kleben, Montieren, Gewindeschneiden, Etikettieren, Sortieren und Kommissionieren.